

M01

Verschiedenen Maschinen AUFGETEILT einfachen Splitter Gerät. universellen runden Tisch und die **Division Division VERFAHREN** einfache, zusammengesetzte und differenzierte gebraten **Wurms angehängt** ist ein Gerät, sendet Bewegung zwischen Wellen, die im rechten Winkel **BESONDERHEITEN Sinfin** irreversibel ist, geeignet für große Kürzungen, hohe Kosten, Bewegung im rechten Winkel übergeben werden, in Getrieben **CORONA GEAR** ist ein Gang, in dem die Zähne sind in einem Winkel des Propellers geneigt ist, gibt es zwei Arten von Stirnrad- und gezackte Entleerung **BESCHÄFTIGUNG UND Exzenter** verwenden, wenn Sie die Kreisbewegung umwandeln möchten **exzentrischen** Typen geradlinige oder schwingende ebene Platte Trommel. einfache cam und mehrere **Arten von Erdbeeren, die bearbeitet werden** und geschliffenem Zahn Abdrücker **AS Schneidrillen bei** Männern dircular konvexen Profil Erdbeeren, Erdbeere Schwerpunkt streng mit dem Loch, und geben die entsprechenden Tiefe **STRAWBERRY SPECIAL WORK** Rundschreiben Fräsen, Bohren, Stoßen, Wälzfräsen geschnitzt, Fase etwa talldo **STRAWBERRY keine Einstufung Konventionelle** Vertikal-Fräsmaschine, horizontal, Werkzeug-, Kopierer **TEILE BORING DRILL MOVEMENTS** Spitze Körper Längsschnitt Wellenrotation Begrenzung **WORK boring boring boring boring** Fräsen Kegel Gewinde Bank Pfosten **Schlitzmaschinen PARTS** Werkzeugschlitten Oberwagen und Kreutztisch **BRUSH ARBEITSBEDINGUNGEN** Geschwindigkeit Kühl-Schmier-Kraft Verkürzung Schnittleistung Bearbeitungszeit **Schleifarbeiten** Rundschleifen innen, außen, innen aussen konisch, Profiling. planeado.angular, schnitt kreisförmigen Rillen und **MOV, die** Fortschritte des Stückes, das Eindringen Stück Rotation geradlinig tangential und frontalen **GLIDERS Schleifen Schleifen FRONT** festem Kopf und geschwungen **Schleifen Schleifen Schleifen Schleifen Schleifen** **FAKTOREN FÜR DIE WAHL DER GRINDER** Korngröße, Grad der Härte, Struktur, verbunden **Rundschleifen PROGRESS TANGENTIALSCHLEIFEN SYSTEMS** Vorderseite **Schleiffläche** für sist. **Fixierstück** Tangential- und frontalen Punkte Luft, gemischt **Läppen** die beste Platzierung, so dass eine Oberfläche wie ein Spiegel wird verwendet, wenn wir nicht wollen, Reibung **TYPEN ALLGEMEINES SCHLEIFEN** universal, horizontal, ohne besondere Ausstattung des Threads, Zahnräder, Nocken, Universal-Schleifmaschine