

LOG TEMA 4

Almacenaje de piezas peq: problemas: un num elevado de artículos y la gran variedad de referencias y hay que obtener un índice de rotación muy elevado. **Un almacen automatico de piezas peq es:** el mejor sist de almacenaje para los componentes que se necesitan en la cadena de montaje, pero hay que conseguir un equilibrio entre el coste de instalación y la utilidad del almacen. **el sistema de almacejaje que implantemos debe conseguir:** que el sistema de almacen tenga capacidad suficiente, no solo para la actualidad, sino tambn para un futuro. Tmbn que nos permita agilizar las salidas y conseguir un mayor índice de rotación. **OPERARIO HACIA EL PRODUCTO:** ls productos se almacenan en estanterías y su colocación en las mismas puede ser mecánica o manual, extracion manual, operario se dirige hacia la mercancía **sistemas de almacenaje: estanterías de un solo nivel:** poca capacidad de carga y se deja un pasillo para que pueda pasar el operario y el carrito de picking. Estanterías no suelen ser muy altas, ubicaciones bajas para cosas pesadas, escaleras para cosas altas(traspalet y selectores) **estanterías de varios niveles:** 2 o + almacenes de un nivel instalados unos encima de otros. Mayor capacidad de almacenaje, medios mecan solo planta baja para subir paletas se utilizan ascensores, montacargas... **estanterías móviles:** serie de estanterías de tamaño medio montadas sobre railes con mov eléctrico o manual. Ahorran espacio. Colocación y estraccion manual, pueden quedar herméticamente cerradas formando bloque. **almacenes de pasillo estrecho:** mejor rentabilización del suelo, capacidad de manipulación y coste de mano de obra alto, pasillos reducidos. **PRODUCTO HACIA EL OPERARIO:** Eliminan tiempos muertos. Automatización casi total, colocación y extracion manual **almacen automatico por cajas: mini-load** compacto alimentado de un microtranselevador k utiliza cajas o cestones peq adaptados al tamaño de piezas. Unid de cargas situadas en la estantería se manipulan automáticamente con el transelevador k las acerca al puesto del operario, ventaja poca superficie y rendimiento del espacio elevado **carrusel:** formado por una serie de cajas apiladas en bloque y suspendidos pr un carril superior, los bloques se mueven articuladamente debido al movimiento k les produce la unidad de tracción situada en su parte inferior. Almacenaje dinamico diseñado para piezas peq carga de forma manual. **elementos del carrusel:** estructura o bloques de estructuras, carril guía part sup de estructura, uso de tracción moto eléctrico conectado a red. Movimientos horizontales, verticales o ambos. **Paternóster:** formado por bandejas estrechas, sist de almacenaje supercompacto, utilización del espacio optima, movimiento de estanerias solamente vertical k permite que el operario pueda realizar el empaquetado, gran flexibilidad de adaptación y gran variedad de aplicaciones. Inconveniente elevado precio y el rendimiento de un paternóster empieza a sr elevado a partir de 3,5 M/ALT se rentabiliza trabajo creando grupos de flujo continuo entre paternóster. **elementos del paternóster:** el armario, la bandejas o soportes, la cadena de elevación, el sistema de control. Las empresas que mas utilizan este sistema son: productos farmacéuticos, recambios de peq y med electrodomestico, materiales textiles, metales férricos y no férricos. **como elegir el mejor sistema?** Es imprescindible realizar previamente un estudio sobre entradas y salidas de stock, numero de referencias etc. El principal objetivo del almacenaje de piezas peq es conseguir un índice de rotación alto. **otros factores:** coste de inversión, coste de manipulación, capacidad de manipulación, índice de rotación del suelo. **ALMACENAJE DE CARGAS LARGAS:** Piezas de extremada longitud unidas mediante flejes para formar unidad de carga, además se caracterizan por ser bastante pesadas almacenaje en **suelo o estanterías. Estanterias cantiléver:** formada por pilares muy resistentes y perfiles laminados fijados fuertemente al suelo. En esta estructura se fijan unos brazos en forma de U y de T en ellos se deposita la mercancía, pilares poco espaciados dobles o simples: dobles cargan por ambos lados y simples por uno solo. **Limitaciones:** capacidad de carga y altura alt 8m niveles inferior a 8. **MENSULAS:** la longitud de esta afecta de forma inversa al peso k puede soportar la estantería cuanto menor sea el saliente mayor cap de carga y viceversa mensaulas de 1 m sop cargas de entre 220 y 2300kg y las de 50cm de 750 a 4600kg. **MANIPULACION DE CARGAS LARGAS:** se pueden agarrar en sentido longitudinal y transversal se utilizan carretillas elevadoras **carretillas de carga frontal:** pasillos necesitan mas anchura, poca estabilidad el conjunto **carretilla de carga lateral:** pasillos mas estrechos inestabilidad en transversal max estabilidad. **carretilla multidireccional:** puede cambiar el sentido de la marcha.